

تطبيقات والميزات الخاصة بصلب CGII

نوع التغليف	مقاومة التآكل	التكيف مع الطلاء	الخصائص			مرفق التشحيم	تطبيقات المنتج
			الفوسفات	مقاومة الالتصاق	مقاومة التآكل		
GI	—	XX	◎	◎	◎	XX	أساسية GA الطلاء مطلوب؛ للاستخدام كمادة صلب
	Oil	△	◎	◎	◎	○	للطلاء مطلوب؛ للاستخدام في إجراء المعالجة والتشكيل.
	Cr	○	△	△	○	XX	الطلاء غير مطلوب؛ للاستخدام كأجزاء معدنية داخلية
	Afp	◎	○	×	○	△	○
GA	Oil	△	◎	◎	◎	○	يستخدم بشكل كبير في إجراءات المعالجة والتشكيل، مثل هياكل السيارات وتصنيع الألواح
	Cr	△	○	△~ ○	○~ ◎	○	×

سماحية سمك JIS G3302

العرض السمك	$W \leq 630$	$630 \leq W < 1000$	$1000 \leq W < 1250$	$1250 \leq W < 1600$	$W \geq 1600$
$T < 0.25$	± 0.03	± 0.03	± 0.03	—	—
$0.25 \leq t < 0.40$	± 0.04	± 0.04	± 0.04	(± 0.05)	—
$0.40 \leq t < 0.60$	± 0.05	± 0.05	± 0.05	± 0.06	—
$0.60 \leq t < 0.80$	± 0.06	± 0.06	± 0.06	± 0.06	± 0.07
$0.80 \leq t < 1.00$	± 0.06	± 0.06	± 0.07	± 0.08	± 0.09
$1.00 \leq t < 1.25$	± 0.07	± 0.07	± 0.08	± 0.09	± 0.11
$1.25 \leq t < 1.60$	± 0.08	± 0.09	± 0.10	± 0.11	± 0.13
$1.60 \leq t < 2.00$	± 0.10	± 0.11	± 0.12	± 0.13	± 0.15
$2.00 \leq t < 2.50$	± 0.12	± 0.13	± 0.14	± 0.15	± 0.17
$2.50 \leq t < 3.15$	± 0.14	± 0.15	± 0.16	± 0.17	± 0.20
$t \geq 3.15$	± 0.16	± 0.17	± 0.19	± 0.20	—

المواصفات الميكانيكية

تصنيف الصلب	قوة مقاومة الشد (N/mm ²)	درجة المرونة (Mpa)			الإطالة (%)						متوسط معدل شد اللدن	
		0.40 ≤ t 0.8	0.8 ≤ t 1.0	1.0 ≤ t 2.0	0.40 ≤ t 0.6	0.6 ≤ t 0.8	0.8 ≤ t 1.0	1.0 ≤ t 1.2	1.2 ≤ t 1.6	1.6 ≤ t 2.0	0.5 ≤ t 1.0	1.0 ≤ t 1.6
الصلب القابل للطرق JAC270D	270	135/225	125/215	115/205	40/49	41/50	42/51	43/52	44/53	45/55	1.2	1.1