

CG製品の特徴と用途

めっき層種類	耐蝕性	上塗り性	ED			潤滑性	製品用途
			リン酸塩	附着性	耐蝕性		
GI	—	XX	◎	○	◎	XX	塗装が必要で、GA基材に使用。
	Oil	△	◎	○	◎	○	要塗装、加工成型に使用。
	Cr	○	△	△	○	XX	塗装不要、内部部品に使用。
	Afp	◎	○	×	○	△	○
GA	Oil	△	◎	◎	◎	○	高度な加工成型に使用。 例：自動車用ボディーパネル
	Cr	△	○	△ ○	○ ◎	○	X

JIS G3302 厚さの許容差

厚さ \ 幅	$W \leq 630$	$630 \leq W < 1000$	$1000 \leq W < 1250$	$1250 \leq W < 1600$	$W \geq 1600$
$T < 0.25$	± 0.03	± 0.03	± 0.03	—	—
$0.25 \leq t < 0.40$	± 0.04	± 0.04	± 0.04	(± 0.05)	—
$0.40 \leq t < 0.60$	± 0.05	± 0.05	± 0.05	± 0.06	—
$0.60 \leq t < 0.80$	± 0.06	± 0.06	± 0.06	± 0.06	± 0.07
$0.80 \leq t < 1.00$	± 0.06	± 0.06	± 0.07	± 0.08	± 0.09
$1.00 \leq t < 1.25$	± 0.07	± 0.07	± 0.08	± 0.09	± 0.11
$1.25 \leq t < 1.60$	± 0.08	± 0.09	± 0.10	± 0.11	± 0.13
$1.60 \leq t < 2.00$	± 0.10	± 0.11	± 0.12	± 0.13	± 0.15
$2.00 \leq t < 2.50$	± 0.12	± 0.13	± 0.14	± 0.15	± 0.17
$2.50 \leq t < 3.15$	± 0.14	± 0.15	± 0.16	± 0.17	± 0.20
$t \geq 3.15$	± 0.16	± 0.17	± 0.19	± 0.20	—

機械特性

鋼種	引張り強度 (N/mm ²)	降伏強度 (Mpa)			伸び率 (%)						平均塑性ひずみ比	
		$0.40 \leq t < 0.8$	$0.8 \leq t < 1.0$	$1.0 \leq t < 2.0$	$0.40 \leq t < 0.6$	$0.6 \leq t < 0.8$	$0.8 \leq t < 1.0$	$1.0 \leq t < 1.2$	$1.2 \leq t < 1.6$	$1.6 \leq t < 2.0$	$0.5 \leq t < 1.0$	$1.0 \leq t < 1.6$
軟鋼 JAC270D	270	135/225	125/215	115/205	40/49	41/50	42/51	43/52	44/53	45/55	1.2	1.1