

CG 제품 특성과 용도

코팅 종류	내식성	도장밀착성	ED			장활염	제품용도	
			인산염	밀착강도	내식성			
GI	—	xx	◎	◎	○	◎	xx	GA기본판재로, 도장 요망.
	Oil	△	◎	◎	○	◎	○	가공성형용으로, 도장 요망.
	Cr	○	△	△	△	○	xx	내부 부품용으로, 도장 필요없음.
	Afp	◎	○	x	○	△	○	고객수요에 따라 도장 결정.
GA	Oil	△	◎	◎	◎	◎	○	고도의 가공성형으로 차체강판등에 사용
	Cr	△	○	△~○	○~◎	○	x	직접코팅 가능 (GA 기름수요 없음, 탈지수요 없음)

JIS G3302 두께 허용도

두께 \ 넓이	W ≤ 630	630 ≤ W < 1000	1000 ≤ W < 1250	1250 ≤ W < 1600	W ≥ 1600
T < 0.25	±0.03	±0.03	±0.03	—	—
0.25 ≤ t < 0.40	±0.04	±0.04	±0.04	(±0.05)	—
0.40 ≤ t < 0.60	±0.05	±0.05	±0.05	±0.06	—
0.60 ≤ t < 0.80	±0.06	±0.06	±0.06	±0.06	±0.07
0.80 ≤ t < 1.00	±0.06	±0.06	±0.07	±0.08	±0.09
1.00 ≤ t < 1.25	±0.07	±0.07	±0.08	±0.09	±0.11
1.25 ≤ t < 1.60	±0.08	±0.09	±0.10	±0.11	±0.13
1.60 ≤ t < 2.00	±0.10	±0.11	±0.12	±0.13	±0.15
2.00 ≤ t < 2.50	±0.12	±0.13	±0.14	±0.15	±0.17
2.50 ≤ t < 3.15	±0.14	±0.15	±0.16	±0.17	±0.20
t ≥ 3.15	±0.16	±0.17	±0.19	±0.20	—

기계특성

강판 등급	인장강도 (N/mm ²)	항복강도 (Mpa)			신장율(%)						평균소성 변형비	
		0.40 ≤ t < 0.8	0.8 ≤ t < 1.0	1.0 ≤ t < 2.0	0.40 ≤ t < 0.6	0.6 ≤ t < 0.8	0.8 ≤ t < 1.0	1.0 ≤ t < 1.2	1.2 ≤ t < 1.6	1.6 ≤ t < 2.0	0.5 ≤ t < 1.0	1.0 ≤ t < 1.6
연강 JAC270D	270	135/225	125/215	115/205	40/49	41/50	42/51	43/52	44/53	45/55	1.2	1.1